

insemac

INNOVACIÓN EN MAQUINARIA
Y HERRAMIENTAS PARA LA PIEDRA



INGLETADORA ***FAST 45***

automática de cinta con
tecnología de disco

La única ingletadora de cinta del mercado que
trabaja con disco.

Producción continua de ingletes a 45 grados para
porcelánico, piedra y superficies técnicas.

LA VELOCIDAD DE UNA CINTA.
LA PRECISIÓN DE UN DISCO.





INNOVACIÓN EN MAQUINARIA
Y HERRAMIENTAS PARA LA PIEDRA

CONCEPTO DE MÁQUINA

Una nueva generación de ingletadoras automáticas. La FAST45 ha sido desarrollada para revolucionar el mecanizado de ingletes en porcelánico piedra y superficies técnicas.

A diferencia de las ingletadoras de cinta convencionales, la FAST45 incorpora tecnología de disco diamantado para realizar el corte principal del inglete.

Este sistema permite combinar la productividad de una máquina de cinta con la precisión y estabilidad de corte de una máquina de disco.

- Mayor velocidad de trabajo
- Máxima precisión de inglete
- Menor desgaste de herramienta
- Mayor estabilidad de corte
- Mejor continuidad del acabado
- Producción continua sin ciclos individuales de banco fijo

LA ÚNICA INGLETADORA DE CINTA CON TECNOLOGÍA DE DISCO

La ventaja del disco frente a las fresas tradicionales. La FAST45 sustituye el esfuerzo principal de las fresas por un sistema de disco diamantado. El disco realiza el trabajo pesado del corte, mientras que los grupos de rectificado trabajan mucho menos y se centran en el acabado final del inglete.

Esto reduce el desgaste de las herramientas, mejora la estabilidad del proceso y permite mantener una calidad constante durante la producción.

- Mayor rapidez de mecanizado
- Menor coste operativo en herramienta
- Menos deformación y desgaste de las muelas de rectificado
- Mayor precisión constante
- Mejor acabado final del inglete

PRODUCCIÓN INMEDIATA SIN AJUSTES COMPLEJOS

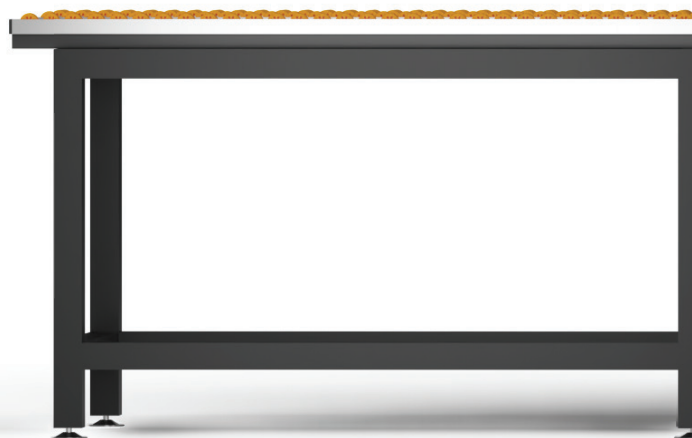
Máxima simplicidad operativa.

A diferencia de las ingletadoras tradicionales mediante fresas, la FAST45 elimina prácticamente todos los ajustes habituales de trabajo.

El operario únicamente debe ajustar la máquina al espesor de la pieza mediante un pulsador motorizado y un indicador de espesor. A partir de ahí, la producción se realiza de forma continua.

No requiere ajustes constantes de fresas, complejas calibraciones ni largos tiempos de preparación.

- Ajuste motorizado del espesor
- Indicador de espesor visible para el operario
- Puesta en marcha rápida
- Menor dependencia del ajuste manual
- Menos paradas y correcciones durante el trabajo



TECNOLOGÍA DE DISCO



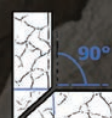
PRODUCCIÓN CONTINUA



AJUSTE RÁPIDO DE ESPESOR



PIEZAS DESDE 35 MM



INGLETE PERFECTO 44,5°



DOBLE CINTA TRANSPORTADORA

Máxima estabilidad incluso en piezas estrechas.

La FAST45 incorpora sistema de doble cinta transportadora para mantener la pieza perfectamente sujeta durante todo el proceso de mecanizado.

Gracias a este sistema, la máquina permite realizar ingletes en piezas muy estrechas desde 35 mm de ancho, manteniendo estabilidad, seguridad y precisión.

- Piezas estrechas desde 35 mm
- No necesita bandejas auxiliares
- Reduce vibraciones
- Mejora la precisión del inglete
- Garantiza continuidad en el acabado



CONFIGURACIÓN OPTIMIZADA

Diseñada para máxima velocidad y simplicidad.

La FAST45 incorpora una configuración de trabajo orientada a conseguir productividad, precisión y bajo mantenimiento.

- 1 grupo para rectificado del canto recto
- 1 grupo con disco diamantado para corte a 45 grados
- 1 grupo para rectificado final del inglete

Esta configuración permite que el disco realice el trabajo principal y que las herramientas de rectificado trabajen únicamente en el acabado, aumentando su durabilidad y estabilidad.



INGLETADORA

FAST 45

automática de cinta con
tecnología de disco



INGLETES PERFECTOS Y CONTINUOS

La combinación del disco diamantado con los grupos de rectificado permite obtener ingletes limpios, homogéneos y perfectamente acabados. El resultado es una unión de alta calidad, con reducción de astillados y máxima continuidad estética.

- Unión prácticamente invisible
- Reducción de astillados
- Mejor continuidad visual
- Excelente repetibilidad
- Acabado constante en producción continua



PIEZA MÍNIMA REALIZABLE

La FAST45 permite trabajar piezas estrechas con una estabilidad muy superior a los sistemas convencionales.

- Ancho mínimo: 35 mm
- Largo mínimo: 400 mm
- Espesor máximo: hasta 30 mm

Ingletes precisos también en piezas estrechas, sin bandejas auxiliares ni dobles manipulaciones.



POSIBLES TRABAJOS – FAST45

- Inglete a 45 grados – Corte continuo mediante disco diamantado
- Rectificado previo de canto – Preparación de la pieza antes del corte
 - Rectificado final del inglete – Acabado limpio y homogéneo
- Piezas estrechas desde 35 mm – Trabajo directo sin bandejas auxiliares
 - Uniones invisibles – Preparación de ingletes para acabados premium
- Producción continua – Ideal para series repetitivas de copetes, peldaños, zócalos y tiras estrechas

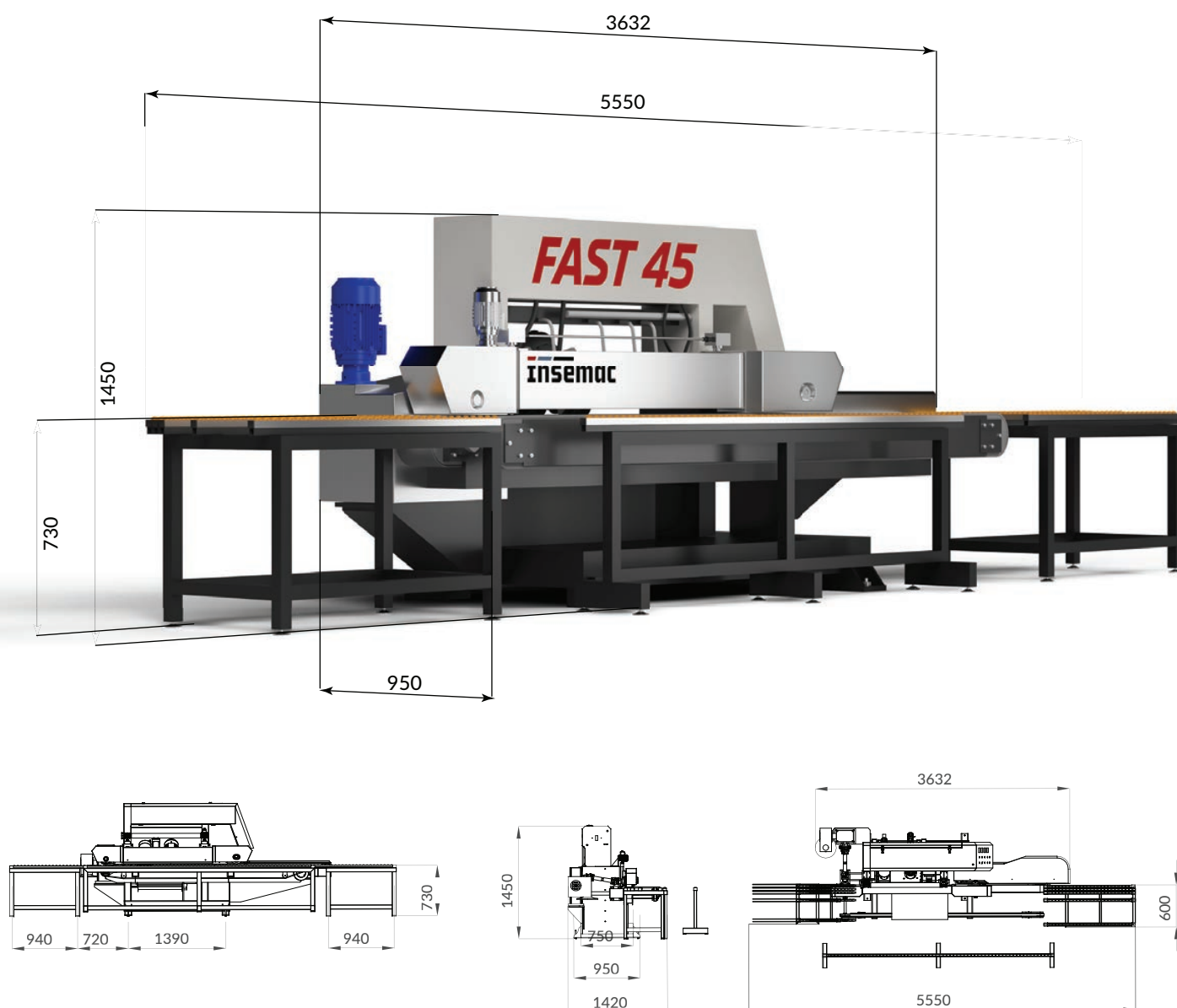


INGLETADORA ***FAST 45***

automática de cinta con
tecnología de disco

DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES

- Número de cabezales / grupos: 3
- Velocidad de trabajo: 0,5 – 3 m/min
- Tamaño mínimo de procesamiento: 35 x 400 mm
- Espesor máximo de trabajo: hasta 30 mm
- Potencia total instalada: 17 kW
- Alimentación: 380V / 50Hz / 3F
- Altura de mesa de trabajo: 730 mm
- Peso aproximado: 1.800 kg





insemac

INNOVACIÓN EN MAQUINARIA Y HERRAMIENTAS PARA LA PIEDRA

Pol. Ind. Congost - Cal Forcaire, 10
08520 Les Franqueses del Vallés - Barcelona, Spain

www.insemac.com

www.insemactools.es

insemac@insemac.com

Tel. +34 938 463 939



Escanea para descubrir más información, vídeos y aplicaciones de la FAST45

Distribuidor:

Las fotografías, dimensiones, especificaciones y datos técnicos contenidos en este catálogo tienen carácter informativo y pueden ser modificados sin previo aviso con el objetivo de mejorar el producto. Las imágenes mostradas pueden incluir equipamientos opcionales.