

insemac

INNOVACIÓN EN MAQUINARIA
Y HERRAMIENTAS PARA LA PIEDRA



PULIDORA

VERTIKA

RECTILÍNEA VERTICAL

Máxima estabilidad para el pulido de cantos rectos, biseles y mecanizados técnicos en piezas pequeñas y grandes formatos.

**CONTROL TOTAL DE LA PIEZA.
ACABADO CONSTANTE.**



insemac

INNOVACIÓN EN MAQUINARIA
Y HERRAMIENTAS PARA LA PIEDRA

CONCEPTO DE MÁQUINA.

Control vertical para una estabilidad superior.

La VERTIKA ha sido diseñada para trabajar la pieza en posición vertical, garantizando un avance estable, seguro y continuo durante todo el proceso de pulido.

Su sistema de transporte mantiene la pieza perfectamente guiada desde la entrada hasta la salida, reduciendo vibraciones y mejorando la calidad del acabado incluso en trabajos repetitivos. Una máquina pensada para talleres que buscan fiabilidad, sencillez de uso y acabados constantes tanto en piezas estrechas como en piezas de gran formato.



CONFIGURACIÓN DE TRABAJO.

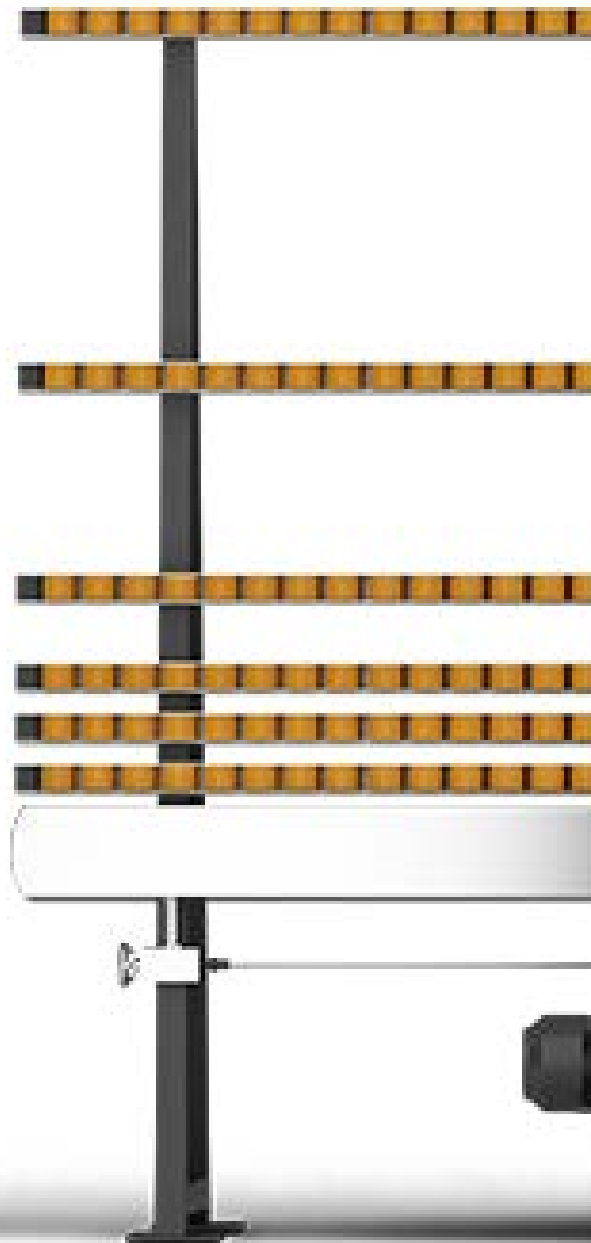
Configuración optimizada para pulido y biselado.

La VERTIKA puede configurarse según las necesidades de producción del taller.

Configuración base recomendada (modelo 1/5/4):

- 1 cabezal multifunción
- 5 cabezales de pulido recto
- 4 cabezales de biselado (2 delanteros + 2 traseros)

Según configuración, la máquina puede adaptarse con diferentes grupos de trabajo para realizar mecanizados y acabados específicos.



CONTROL VERTICAL
DE LA PIEZA



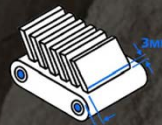
PIEZAS DESDE
50 MM



BISELES
MECÁNICOS



GRANDES
FORMATOS



ACABADO
CONSTANTE



SISTEMA DE TRANSPORTE

La pieza siempre bajo control.

El sistema de transporte de la VERTIKA permite mantener la pieza estable durante todo el proceso de mecanizado.

A diferencia de los sistemas convencionales con rodillos de presión, la pieza queda guiada de forma continua, mejorando la precisión del trabajo y reduciendo movimientos no deseados.

Ventajas principales:

- Mayor estabilidad durante el avance
- Mejor calidad de acabado
- Menor vibración durante el mecanizado
- Trabajo seguro en piezas estrechas
- Mayor control durante todo el proceso



BISELES MECÁNICOS. sistema 100% mecánico

A diferencia de los sistemas con pistón de aire, donde el bisel puede variar ligeramente a lo largo de la pieza, la VERTIKA incorpora un sistema de posicionamiento totalmente mecánico, sin presión neumática, que trabaja con muelas de taza.

Esto garantiza que el bisel sea idéntico desde el inicio hasta el final de cada pieza, sin las variaciones propias de los sistemas neumáticos.

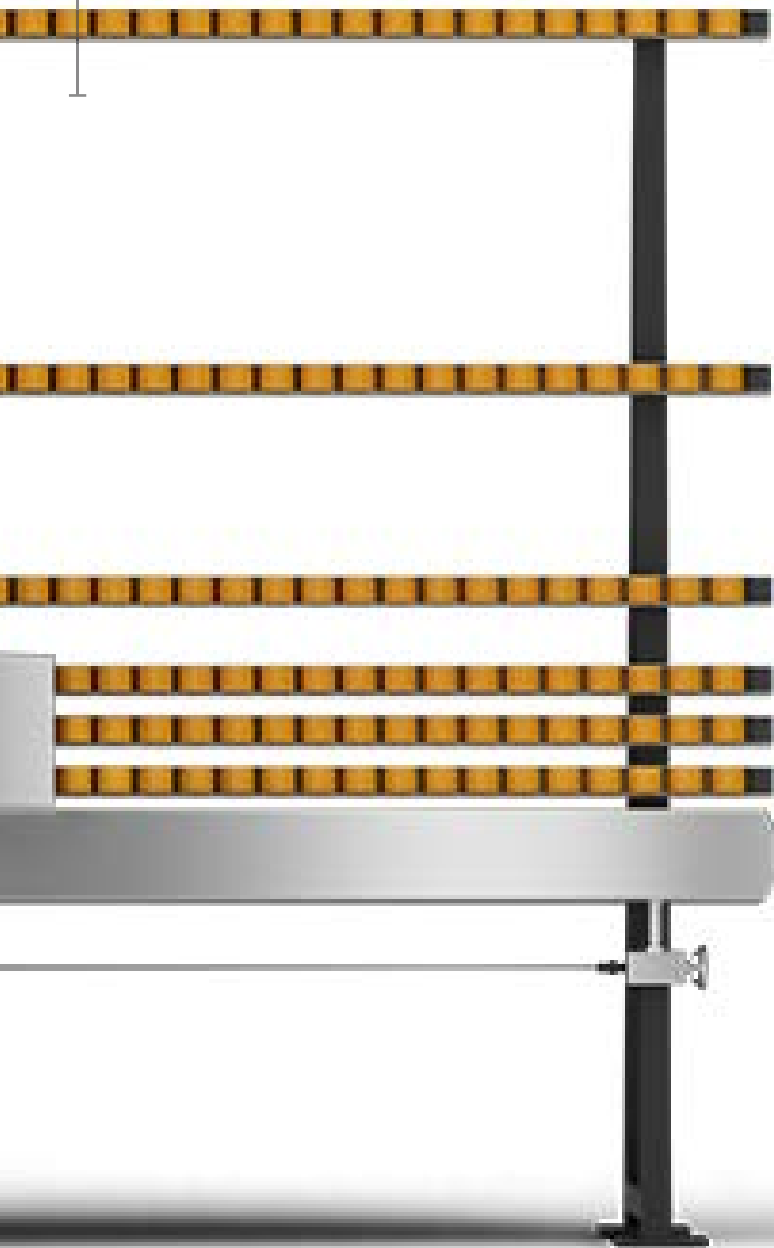
- Sistema 100% mecánico, sin pistón de aire
- Herramienta: muela de taza
- Bisel garantizado idéntico de principio a fin
- Máxima repetibilidad entre piezas de una misma serie

GRANDES FORMATOS.

Estabilidad para piezas de gran altura.

La VERTIKA está preparada para trabajar piezas altas y de gran formato manteniendo un avance seguro y estable.

Sus apoyos verticales con ruedas facilitan el desplazamiento de la pieza durante el proceso, ayudando a mantenerla correctamente guiada.



PULIDORA

VERTIKA

RECTILÍNEA VERTICAL



PIEZAS DESDE 50 MM.

Trabajo directo de piezas estrechas, sin accesorios adicionales ni manipulaciones innecesarias.

La VERTIKA procesa zócalos, copetes, tiras estrechas y muestras desde 50 mm de ancho — sin recurrir a accesorios o al doble corte que exigen otros sistemas.

- Piezas desde 50 mm, sin accesorios
- Sin doble corte, ni doble manipulación
- Ideal para zócalos, copetes, tiras estrechas y muestras

POSIBLES ELABORACIONES – VERTIKA (según configuración)

- Calibrado – Rectificado uniforme del espesor.
- Ranura en canto – Mecanizado preciso para sistemas de unión como en fachadas.
- Ranura / goterón – Realización de antigoteo limpio y constante.
- Perfilado en bruto – Preparación de perfiles especiales.
- Pulido del borde posterior – Acabado posterior continuo.

CALIBRADO



RANURA
EN CANTO



RANURA /
GOTERÓN



PERFILADO EN
BRUTO



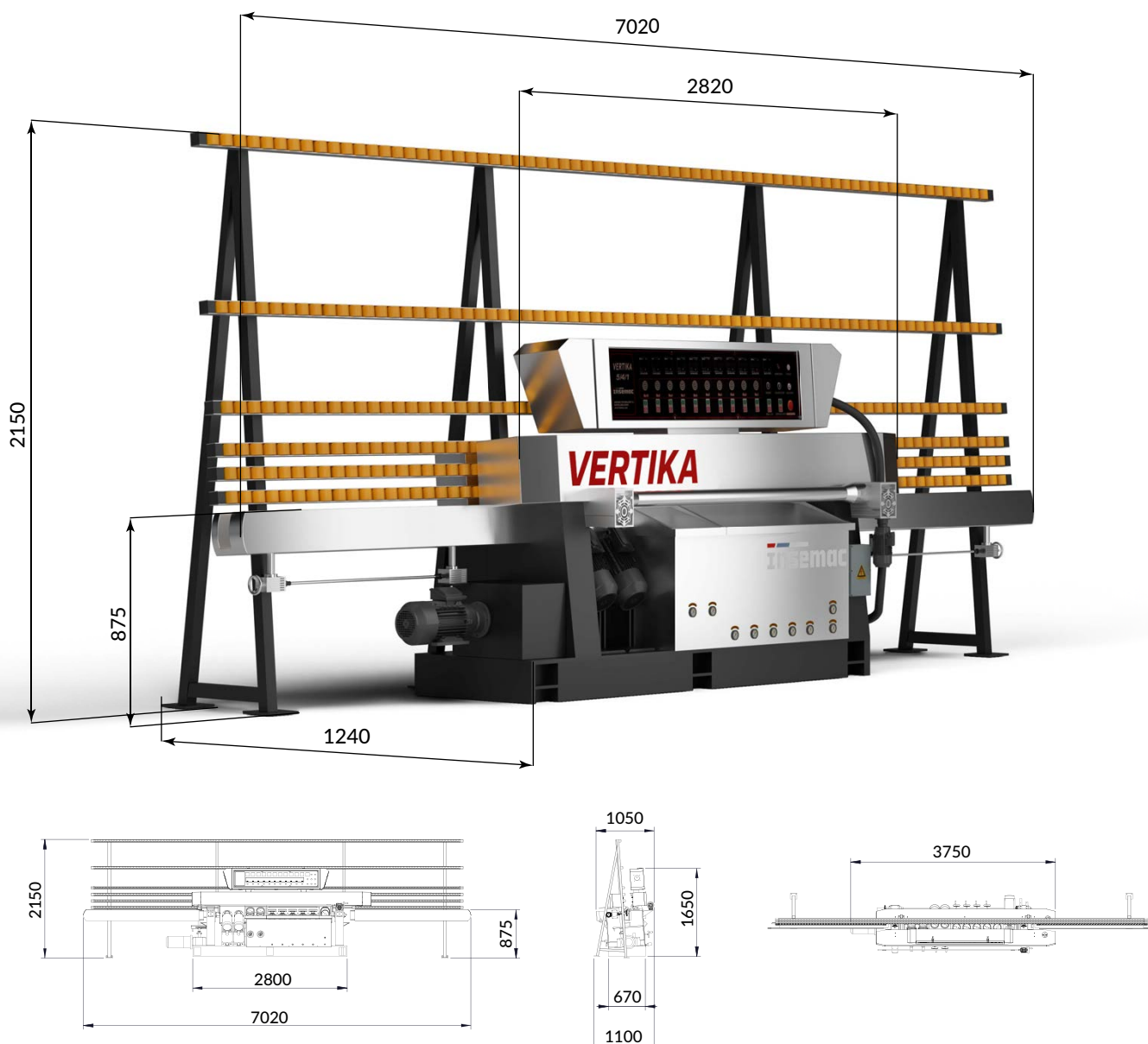
PULIDO DEL
BORDE POSTERIOR



PULIDORA **VERTIKA** RECTILÍNEA VERTICAL

DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES

- Número de cabezales: a elegir según configuración — modelo de referencia 1/5/4: 1 cabezal multifunción + 5 cabezales de pulido de canto + 4 cabezales biseladores (2 delanteros + 2 traseros)
- Velocidad de trabajo: 0,5 – 3 m/min
- Tamaño mínimo de procesamiento: 50 × 350 mm o 60 × 60 mm
- Espesor máximo de la piedra: 80 mm
- Potencia total instalada: 29 kW — 380V / 50Hz / 3F
- Altura de la mesa de trabajo: 875 mm
- Peso aproximado: 2.800 kg
- Dimensiones de la máquina (modelo 1/5/4): 7020 × 1240 × 2150 mm



* Los planos corresponden a la Vertika 1/5/4, las medidas exactas dependerán de la configuración de la máquina que requiera el cliente, con lo que estas medidas podrían variar.



insemac

INNOVACIÓN EN MAQUINARIA Y HERRAMIENTAS PARA LA PIEDRA

Pol. Ind. Congost - Cal Forcaire, 10
08520 Les Franqueses del Vallés - Barcelona, Spain

www.insemac.com

www.insemactools.es

insemac@insemac.com

Tel. +34 938 463 939



Escanea para descubrir más información, vídeos y aplicaciones de la VERTIKA

Distribuidor:

Las fotografías, dimensiones, especificaciones y datos técnicos contenidos en este catálogo tienen carácter informativo y pueden ser modificados sin previo aviso con el objetivo de mejorar el producto. Las imágenes mostradas pueden incluir equipamientos opcionales.